

QJ

中华人民共和国航天行业标准

FL 1300

QJ 1145.5A—2007

代替 QJ 1145.5—1987

焊接夹具零件及部件 第 5 部分：小锥体

Welding fixture parts and components
Part 5: Small cone

2007—05—22 发布

2007—11—01 实施

国防科学技术工业委员会 发布

前 言

QJ 1145.1A~1145.33A—2007、QJ 1145.34—2007、QJ 1145.35—2007《焊接夹具零件及部件》分为35个部分，并与标准QJ 1146A—2007《焊接夹具零件及部件技术要求》配套使用。

本部分代替QJ 1145.5—1987《焊接夹具零件及部件 第5部分：小锥体》。

本部分与QJ 1145.5—1987相比主要变化如下：

- 去掉26尺寸系列；
- 增加键槽宽度对称度和键槽宽度的极限偏差；
- 细化标记内容；
- 材料硬度由HRC33~38改为28 HRC~32 HRC。

本部分由中国航天科工集团公司提出。

本部分由中国航天标准化研究所归口。

本部分起草单位：国营第一五九厂。

本部分主要起草人：代拴师、陈启明、吕孝敬。

本部分于1987年3月首次发布。

QJ 1145.5A—2007

4 标记

4.1 标记要求

在零件标记处打标记。

4.2 标记内容

标记应包括以下内容：

- a) 小锥体的主要尺寸 D ，单位为毫米；
- b) 本部分代号，即QJ 1145.5A。

4.3 标记示例

$D=40$ mm的小锥体，其标记为：

40 QJ 1145.5A。

5 技术要求

5.1 材料：45 GB/T 699。

5.2 硬度：28 HRC~32 HRC。

5.3 其余技术要求按QJ 1146A—2007的规定。
